

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

10/550812

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
7. Oktober 2004 (07.10.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/085272 A1(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B65D 5/74

Mario [DE/DE]; Obere Sommerhalde 18, 79780 Stühlingen (DE).

(21) Internationales Aktenzelchen: PCT/CH2004/000167

(74) Anwalt: FELBER & PARTNER AG; Dufourstrasse 116, 8034 Zürich (CH).

(22) Internationales Anmeldedatum:
19. März 2004 (19.03.2004)

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AB, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

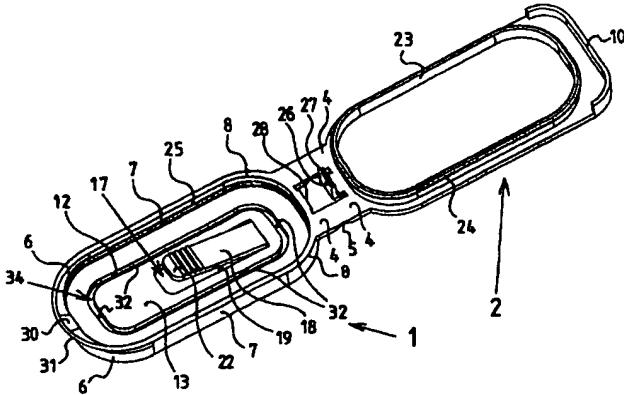
(30) Angaben zur Priorität:
520/03 26. März 2003 (26.03.2003) CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SIG TECHNOLOGY LTD. [CH/CH]; Laufengasse 18, 8212 Neuhausen am Rheinfall (CH).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: LOCK FOR A FLAT AND LOW POURER PROVIDED WITH A REMOVABLE ELEMENT IN THE FORM OF A LAMINATE OF FILM FOR A COMPOSITE PACKAGE FOR CONTAINER OPENINGS CLOSED BY A NONPERMEABLE FILM

(54) Bezeichnung: FLACHER, NIEDRIGER AUSGIESER-VERSCHLUSS MIT LAMINAT- ODER FOLIENWEGREISSER FÜR VERBUNDPACKUNGEN ODER MIT EINER DICHTFOLIE VERSCHLOSSENE BEHÄLTERÖFFNUNGEN



WO 2004/085272 A1

(57) Abstract: The invention relates to a lock for a flat and low pourer provided with a removable element in the form of a laminate of film for a composite package for container openings closed by a nonpermeable film. The inventive lock consists of an internal part (1) which is weldable to a composite package or to the nonpermeable film by the internal face of the base plate (9) thereof. Said base plate (9) is provided with a drain opening (34) surrounded by a projected upward extended edge (6, 7, 8). A cover (2) is pivotable by means of a hinge (3) in such a way that it is tightly arranged on the internal part, thereby enabling the collar (23) thereof which follows the periphery of the internal face of the cover to be fitted with the projected edge (6, 7, 8) of the internal part (1). A removable plate (13) which follows the internal collar (12) of a flow opening (33) and has at least two material bridges (32) forming rupture points is formed in the internal drain opening (34). The internal face of said removable plate (13) is arranged at the level of the lower face of the base plate (9) and welded to a nonpermeable film on the composite package, said film covering a hole produced by perforation. When the removable plate (13) is removed, the welded piece is taken off from the tight film, thereby opening said composite package.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

ZW), eurasisches (AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der ~~Ab~~buchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Dieser besonders flache und niedrige Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen besteht aus einem Unterteil (1), welcher mit der Unterseite seiner Grundplatte (9) auf eine Verbundpackung oder Dichtfolie aufzuschweißen bestimmt ist. Die Grundplatte (9) weist eine Durchflussöffnung (34) auf, sowie eine diese umlaufende, nach oben ragende Auskragung (6, 7, 8). Zum Unterteil (1) ist über ein Scharnier (3) ein Deckel (2) schwenkbar angeformt, der dichtend auf den Unterteil niedergeschwenkt werden kann, weil ein rundumlaufenden Kragen (23) auf der Unterseite des Deckels (2) in die Auskragung (6, 7, 8) am Unterteil (1) einpasst. An der Grundplatte (9) ist in deren lichter Durchflussöffnung (34) eine mit ihrem Außenrand dem Innenrand (12) der Durchflussöffnung (33) nachgeföhrte Wegreissplatte (13) über wenigstens zwei als Sollbruchstellen ausgelegte Materialbrücken (32) angeformt. Die Unterseite dieser Wegreissplatte (13) verläuft bündig mit der Unterseite der Grundplatte (9) und wird auf eine Dichtfolie auf einer Verbundpackung aufgeschweißt, die dort eine ausgestanztes Loch überspannt. Durch Wegreissen der Wegreissplatte (13) wird das angeschweißte Stück aus der Dichtfolie her-

**Flacher, niedriger Ausgiesser-Verschluss mit Laminat- oder
Folienwegreisser für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie
verschlossene Behälteröffnungen**

[0001] Diese Erfindung betrifft einen besonders flachen und niedrigen Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen, wobei er eine Einrichtung zum Wegreissen eines Stücks Verbundpackungs-Laminates oder eines Stücks Dichtfolie aus der mit dem Verschluss ausgerüsteten Verbundpackung oder aus der Dichtfolie der Behälteröffnung aufweist. Bei den mit diesem Verschluss auszurüstenden Verbundpackungen ist namentlich an Flüssigkeitspackungen in Form solcher Verbundpackungen aus folienbeschichtetem Papier gedacht, in denen etwa Milch, Fruchtsäfte, allerlei nichtalkoholische Getränke oder generell Flüssigkeiten auch aus dem Non-Food-Bereich verpackt werden. Der Verschluss kann aber auch für Verbundpackungen eingesetzt werden, in denen schüttfähige Güter wie etwa Zucker, Gries oder allerlei Chemikalien und ähnliches aufbewahrt bzw. verpackt werden. Bei diesem folienbeschichteten Papier handelt es sich um einen Laminatstoff, etwa um eine mit Kunststoff wie zum Beispiel Polyäthylen und/oder Aluminium beschichtete

Papier- oder Kartonbahn. Gebräuchliche Volumina solcher Packungen reichen von 20cl bis zu 2 Litern und mehr. Zusätzlich kann dieser Ausgiesser-Verschluss aber auch auf Dichtfolien aufgeschweisst oder aufgeleimt werden, mit welchen irgend eine Behälteröffnung verschlossen ist, egal von welcher Art und Beschaffenheit der Behälter ist. Im Falle einer Verbundpackung wird an der Stelle, wo sich die lichte Öffnung des aufzuschweisenden Verschlusses befindet, aus der Verbundpackung ein zur Form der lichten Öffnung des Verschlusses passende Stelle vorbereitet, indem entweder der Lochrand eines entsprechenden Loches durch eine Stanzung geschwächt oder perforiert wird oder mittels einer Laserbehandlung die dortige Kartonschicht vorgeschwächt wird, wobei aber die Dichtfolie innerhalb des Verbundpackungs-Laminates unversehrt bleibt, oder aber ein passendes Loch komplett aus dem Laminat ausgestanzt wird, welches hernach einzig mit einer Dichtfolie wieder verschlossen wird.

[0002] Ausgiesser-Verschlüsse aus Kunststoff zum Aufschweißen auf eine derart vorbereitete Verbundpackung oder zum Aufbringen auf Dichtfolien sind in verschiedenen Ausführungen bekannt. Sie bilden einen Unterteil, welcher auf die Verbundpackung aufgeschweisst wird und einen daran über ein Scharnier schwenkbar angeformten Deckelteil. Der Unterteil weist einen um die lichte Öffnung des Verschlusses nach oben auskragenden, rundumlaufenden Rand auf, der an der Vorderseite dieses Unterteils einen Ausgiess-Schnabel bildet. Der scharnierend an der Hinterseite des Unterteils angeformte Deckel weist eine nach unten ragende Ringwand auf, welche in zugeschwenktem Zustand des Deckels in den lichten Innenraum des Randes des Unterteils einpasst und innerhalb desselben einschappend einklickt, sodass der Ausgiesser-Verschluss dichtend verschliessbar ist. Beim erstmaligen Öffnen und somit beim erstmaligen Aufschwenken des Deckelteils kommt im Innern des nach oben auskragenden Randes des Unterteils die unterhalb des Unterteils verlaufende Stelle zum Vorschein, die entweder längs des Randes der lichten Öffnung des Verschlussunterteils vorgeschwächt ist, oder aber es kommt die Dichtfolie zum Vorschein, welche das dort herausgestanzte Loch in der Verbundpackung überspannt. Der Unterteil des Ausgiesser-Verschlusses ist ausserhalb des Loches mit seiner ebenen Unterseite auf die Verbundpackung aufgeschweisst. Standardgemäß wird die Verbundpackung also so

gefertigt und vorbereitet, dass an jener Stelle, wo der lichte Innenraum des inneren Randes des Verschluss-Unterteils zu liegen kommt, in der Verbundpackung der Lochrand eines Loches vorgestanzt oder zumindest durch eine Perforierung geschwächt wird oder dort bloss eine Dichtfolie über das zuvor ausgestanzte Loch geklebt wird. Eine solche Dichtfolie besteht zum Beispiel aus einer Aluminiumfolie, welche auf der Innenseite der Verbundpackung mit der Kartonschicht der Packung verklebt ist. Sie kann aber auch von einer PE-Beschichtung gebildet sein, welche mittels einer Hochfrequenz-Schweißung auf das Kartonmaterial der Verbundpackung aufgeschweisst wird, sodass sie jeweils die Ausstanzung überspannt, auf welche der Ausgiesser-Verschluss später aufgeschweisst wird.

[0003] Wenn nun der Verschluss das erste Mal geöffnet wird, indem sein Deckelteil aufgeschwenkt wird, so kommt im Innern des nach oben auskragenden Randes des Verschluss-Unterteils je nach Ausführung eine randgeschwächte Stelle oder aber eine Dichtfolie zum Vorschein, sei es eine Alufolie oder eine PE-Folie. Die Folie oder randgeschwächte Stelle wird dann vom Benutzer zunächst mit einem Finger eingedrückt, wonach der Inhalt der Verbundpackung durch das vom auskragenden Rand des Verschluss-Unterteils gebildete Ausguss-Stück über dessen an der Vorderseite ausgeformten Schnabel ausgiessbar ist.

[0004] Diese herkömmlichen Ausgiesser-Verschlüsse sind mit einigen Nachteilen behaftet. Zunächst mangelt den herkömmlichen Verschlüssen dieser Art und Gattung an, dass sie eine zu grosse Bauhöhe aufweisen, das heisst zu viel Höhe auf die damit ausgerüsteten Verbundpackungen auftragen, sodass die Möglichkeiten für die Stapelung solcher Verbundpackungen über Gebühr eingeschränkt werden und extra Abstandhalter vorgesehen werden müssen, um die Verbundpackungen in mehreren Lagen zu stapeln. Das aber macht einen Stapel um die Höhen der Abstandhalter bzw. mindestens um die addierten Höhen der Verschlüsse höher als theoretisch nötig wäre. Gerade die Stapelbarkeit in Regalen ist sowohl für die Grossisten wie auch für die Einzelhändler von grosser Bedeutung, denn Platz kostet Geld.

[0005] Weiter besteht ein wesentlicher Nachteil vieler herkömmlicher Lösungen

darin, dass nach dem erstmaligen Aufschwenken des Deckelteils der Verschluss durch Eindrücken der randgeschwächten Stelle oder durch Eindrücken der Dichtfolie separat geöffnet werden muss und das mit dem Finger des Benutzers geschieht. Diese Methode des Öffnens der Dichtfolie bzw. der Verbundpackung ist aber unhygienisch. Öffnet der Benutzer die Verpackung mit unsauberer Fingern, so können Bakterien in den Verpackungsinhalt gelangen und sich darin vermehren und hernach werden sie, wenn es sich beim Inhalt um ein Lebensmittel oder ein Getränk handelt, von jemandem oral aufgenommen und können sich sodann unter Umständen infektiös auswirken.

[0006] Zudem wird von den herkömmlichen Verschlüssen die randgeschwächte Stelle oder die Dichtfolie regelmässig nicht sauber und vollständig aus dem lichten Bereich im Innern des auskragenden Randes herausgelöst. Vielmehr wird sie oftmals irgendwo in ihrem mittleren Bereich aufgerissen und dann werden die beiden verbleibenden Stücke oder Lappen links und rechts der Bruchlinie wenig gezielt nach unten in den Innenraum der Verbundpackung gedrückt. Es bilden sich dabei beidseits ausfransende Brauen, die nach unten in das Innere der Verbundpackung ragen und beim Ausgiessen den freien und sauberen Ausfluss des Inhaltes stören und beschränken. Wird die Verbundpackung allzu stark in Ausgiesslage geschwenkt, so vermag wegen der meist zu kleinen Dimensionierung der lichten Öffnung des Unterteils auch nicht hinreichend viel Luft in das Innere des Verbundpackung nachzuströmen. Das führt zu störendem Blubbern, das heisst zu einem unstetigen, schwaliwischen Ausfliessen des flüssigen Inhaltes, was das gezielte dosierte Ausgiessen in ein Glas oder einen Becher erschwert. Des Weiteren sind die Ausgiess-Schnäbel der Verschlüsse oft nicht besonders vorteilhaft geformt, sodass beim Absetzen des Ausgiessens Flüssigkeit aufgrund von Kapillarwirkungen an der Aussenseite des Schnabels abwärts rinnt und dann über die Verbundpackung nach unten läuft. Dieses Kleckern des Ausgusses ist sehr ärgerlich, weil oftmals die ganze Vorderseite der Verbundpackung verunreinigt wird.

[0007] Der Deckelteil vieler herkömmlicher Verschlüsse wird zudem nicht zuverlässig von selbst in der Offenstellung des Deckels gehalten, sodass der Deckel

infolge der Materialspannungen im Schamierbereich langsam wieder zuschwenkt und den Ausgiess-Strahl stört, es sei denn, man hält den Deckelteil mit einer Hand bewusst in Offenstellung, was jedoch umständlich ist. In vielen Fällen wird die eine Hand zum Halten der Verbundpackung und zum Ausschenken benötigt, während die andere Hand etwa ein Glas hält, in welches eingeschenkt werden soll. Dann bleibt keine Hand zum Offenhalten des Deckelteils frei.

[0008] Viele herkömmliche Ausgiesser-Verschlüsse weisen ausserdem wenig bedienerfreundliche Garantieeinrichtungen auf, mittels derer die Erstöffnung, das heisst das erstmalige Aufschwenken des Verschluss-Oberteils, garantiert werden soll. Bei einigen Lösungen muss ein Garantieband weggerissen werden, welches mit zwei Fingern ergriffen werden muss. In der Praxis erweist sich das oft als schwierig. Wenn der Benutzer zum Beispiel seine Hände kurz zuvor mit einer Hand- oder Sonnencrème behandelt hat, so gelingt es ihm schwerlich, das Garantieband wegzureißen, solange seine Finger fettig sind. Das Öffnen des Verschlusses mit Handschuhen ist erst recht nicht möglich. Schliesslich ist auch das Wiederverschliessen nicht befriedigend gelöst, weil die Verschlüsse nach dem Zuschwenken des Deckelteils nicht hinreichend dicht sind.

[0009] Es gilt daher, diesen Problemen Abhilfe zu leisten und einen Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen zu schaffen, der bei geringster Bauhöhe ein hygienisches und für den Benutzer leichteres und zuverlässigeres, sauberes Öffnen und vollständiges Entfernen der randgeschwächten Stelle oder der Dichtfolie erlaubt, welche die lichte Weite des Ausgusses überspannt, sodass hemach ein blubberfreies, kontinuierliches Ausgiessen mit einem dickeren Flüssigkeitsstrahl ermöglicht wird. Ausserdem soll der Verschluss in Offenstellung verbleiben, indem sein Deckel nicht von selbst auf den Unterteil zurückschwenken kann und schliesslich soll der Verschluss durch Niederschwenken des Deckels auf den Unterteil hinreichend verschlossen werden können, sodass nicht leicht Flüssigkeit aus der Verbundpackung ausrinnen kann.

[0010] Die Aufgabe wird gelöst von einem flachen, niedrigen Ausgiesser-Ver-

schluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen, bestehend aus einem Unterteil, welcher mit der Unterseite seiner Grundplatte auf eine Verbundpackung oder Dichtfolie aufzuschweißen bestimmt ist, wobei die Grundplatte eine Durchflussöffnung aufweist sowie eine diese Grundplatte aussen umlaufende, nach oben ragende Auskragung, sowie aus einem zu diesem Unterteil über ein Schamier schwenkbar angeformten Deckel zum Aufschwenken und dichtenden Niederschwenken auf den Unterteil, mit in die Auskragung am Unterteil einpassendem rundumlaufenden Kragen auf der Unterseite des Deckels, wobei sich dieser Ausgiesser-Verschluss dadurch auszeichnet, dass an der Grundplatte in deren lichter Durchflussöffnung eine mit ihrem Außenrand dem Innenrand der Durchflussöffnung nachgeführte Wegreissplatte über wenigstens zwei als Sollbruchstellen ausgelegte Materialbrücken angeformt ist, deren Unterseite mit der Unterseite der Grundplatte bündig ist.

[0011] In den Figuren ist eine vorteilhafte Ausführung dieses besonders flachen und niedrigen Ausgiesser-Verschlusses für Verbundpackungen oder für mit Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen in verschiedenen Ansichten dargestellt. Anhand dieser Figuren wird dieser Ausgiesser-Verschluss nachfolgend im einzelnen beschrieben und seine Funktion wird erläutert und erklärt.

Es zeigt:

Figur 1: Den flachen und niedrigen Ausgiesser-Verschluss in geschlossenem Zustand von schräg oben in perspektivischer Ansicht gesehen;

Figur 2: Den Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 in geschlossenem Zustand, jedoch in einem Längsschnitt von schräg oben in perspektivischer Ansicht gesehen;

Figur 3: Den Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 mit um 180° aufgeschwenktem Deckel in noch ungeöffnetem Zustand der Verbundpackung, das heisst mit intakter Wegreissplatte, in perspektivischer Ansicht von schräg oben gesehen;

Figur 4: Den Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 mit um 180° aufgeschwenktem Deckel in noch ungeöffnetem Zustand der Verbundpackung, das heisst mit intakter Wegreissplatte, in perspektivischer Ansicht von unten gesehen;

Figur 5: Den Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 mit um etwa 60° aufgeschwenktem Deckel und in geöffnetem Zustand der Verbundpackung, das heisst mit weggerissener Wegreissplatte, in perspektivischer Ansicht von schräg oben gesehen.

[0012] In Figur 1 ist dieser besonders flache und niedrige Ausgiesserverschluss aus gespritztem Kunststoff für eine Verbundpackung in einer Gesamtansicht in geschlossenem Zustand in Perspektive gezeigt. Der gleiche Verschluss kann jedoch auch auf eine Dichtfolie aufgeschweisst oder aufgeleimt werden, mit welcher die Behälteröffnung irgendeines Behälters verschlossen ist. Um eine Größenordnung dieses hier doch in einer wesentlich vergrösserten Abbildung dargestellten Verschlusses anzugeben, seien folgende Masse genannt: Die Breite beträgt zum Beispiel ca. 20mm, die Länge ca. 45mm und die Höhe über alles bloss ca. 4mm, und das alles bei einer Materialstärke für Deckel und Unterteil von bloss ca. 1mm. Es versteht sich gleich zu Beginn, dass diese Masse nicht verbindlich sind und es klar ist, dass auch noch kleinere Verschlüsse oder auch grössere auf der Basis der hier offenbarten technischen Lehre realisierbar sind, mit abweichenden Massbeziehungen von Länge, Breite und Höhe zueinander. Man erkennt am hier gezeigten Verschluss bloss den Unterteil 1 mit dem darauf geschwenkten Deckel 2 sowie die für die Schwenkung nötigen Filmscharniere 3, welche gegenüber den Verschlussteilen Unterteil 1 und Deckel 2 über die Scharnierhebel 4 etwas zurückversetzt angeordnet sind. Die Scharnierachse 5 ist deswegen gegenüber den zu verschwenkenden Teilen zurückversetzt, damit beim Zuschwenken des Deckels 2 auf den Unterteil 1 auch im hinteren Bereich des Deckels 2 von diesem ein Weg zurückgelegt wird, welcher es ermöglicht, Schnappeinrichtungen vorzusehen, sodass die beiden Teile ineinander einklicken können und somit ein dichter Verschluss des Deckels 2 auf dem Unterteil 1

gewährleistet werden kann. Der Unterteil 1 des Verschlusses weist eine nach oben ragende Auskragung 6-8 auf, welche seine Grundplatte 9 rundum einfassen. Der Unterteil 1 bildet im Grundriss die Form einer Null, also im wesentlichen eine Rechteckform mit abgerundeten Ecken. Entsprechend schliesst die am Außenrand nach oben ragende Auskragung gerade Abschnitte 7 auf wie auch gekrümmte Abschnitte 6,8. Der Deckel 2 zeigt eine flache, oben glatte und durchgehende Oberseite und an der Vorderseite des Deckels 2 ragt eine Griffleiste 10 über etwa zwei Drittel bis drei Viertel der Höhe der Auskragung am Unterteil 1 über dieselbe hinab. Der untere Rand 11 dieser Griffleiste 10 kann deshalb von vorne mit dem Fingernagel vorzugsweise des Daumens oder aber des Zeige- oder Mittelfingers hintergriffen werden und dann kann der Deckel durch das Anheben dieser Griffleiste 10 aufgeschwenkt werden. Selbst mit Handschuhen kann diese Griffleiste 10 nach oben gezogen werden, weil das Material weichelastisch ist und somit der vordere Endbereich des Deckels 2 – vor der vorderen Auskragung am Unterteil 1 – leicht nach oben biegbar ist.

[0013] Die Figur 2 zeigt diesen Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 in geschlossenem Zustand, jedoch in einem Längsschnitt von schräg oben in perspektivischer Ansicht gesehen. Deshalb ist der Blick auf das Innere des Verschlusses freigegeben und man erkennt, dass die Grundplatte 9 des Unterteils 1 eine Durchflussoffnung 34 aufweist, deren Kontur oder deren Rand 12 im Grundriss die Form einer Null zeigt, das heisst eines Rechteckes mit abgerundeten Ecken. Innerhalb dieser lichten Durchflussoffnung 34 ist eine mit ihrem Außenrand dem Innenrand 12 der Durchflussoffnung nachgeführte Wegreissplatte 13 über wenigstens zwei als Sollbruchstellen ausgelegte, hier jedoch nicht sichtbare Materialbrücken angeformt und gehalten. Die Unterseite dieser Wegreissplatte 13 verläuft bündig mit der Unterseite der Grundplatte 9. Sowohl die Unterseite der Grundplatte 9 wie auch die Unterseite der Wegreissplatte 13 ist mit Schweißrillen 14,15,16 versehen. Diese Schweißrillen verlaufen rundum die entsprechenden Teile entlang ihrer Ränder. Sie dienen dazu, bei der Verschweissung des Verschlusses mit einer Verbundpackung als Schweißmaterial, das heisst als aufzuschmelzendes Material zu dienen. Bei der standardgemäß mittels Ultraschall durchführten Schweißung werden sie vom Ultraschall erhitzt, schmelzen und sorgen für eine innige Verschmel-

zung des Verschlusses, das heisst des Unterteils 1 und der Wegreissplatte 13 mit der unter ihnen verlaufenden, durch den Ultraschall ebenfalls an die Schmelzgrenze gebrachten Kunststoff-Schicht auf dem Verbundlaminat. Innerhalb der Wegreissplatte 13 weist diese selbst abermals eine lichte Öffnung oder Aussparung 17 auf, innerhalb welcher eine Lasche 18 über einen schmalen Abschnitt mit dem hinteren Randabschnitt der lichten Öffnung 17 verbunden ist, und zwar in der Lage wie hier gezeigt, in welcher die Lasche 18 leicht schräg nach oben aus der lichten Öffnung 17 herausragt. Damit sie in dieser Lage gesichert ist, ist die Lasche 18 gegenüber den seitlichen Rändern 20 der lichten Öffnung 17 beidseits mittels feiner Stützrippen 19 abgestützt. Diese Stützrippen 19 können dabei mit den Rändern 20 der lichten Öffnung 17 verbunden sein, oder aber auch blass lose auf ihnen aufliegen, je nach Ausführung. Sie haben blass die Aufgabe, dafür zu sorgen, dass die Lasche 18 nicht in die lichte Öffnung hineinschwenkt, weil sie in dieser Lage nicht mehr ergriffen werden könnte. Eben zu diesem Ergreifen der schräg aus der lichten Öffnung 17 herausragenden Lasche 18 ist diese am Ende mit einer Riffelung 21 versehen, sodass dort ein eigentlicher Laschengriff 22 gebildet ist. Der nach unten ragende Kragen 23 an der Unterseite des Deckels 2 ist leicht vom Aussenrand des Deckels 2 nach innen versetzt und weist an seinem unteren, äusseren Kragenende einen Wulst 24 auf, welcher zum rundum erfolgenden Einklicken des Deckels 2 an der Innenseite der nach oben ragenden Auskragung 6,7,8 am Unterteil 1 dient. Diese Auskragung 6,7,8 ist demzufolge mit einem ebensolchen, in Schliesslage des Deckels 2 etwas höher als dessen Wulst 24 angeordneten Wulst 25 ausgerüstet, sodass der Wulst 24 am Deckelkragen 23 beim Zuschwenken des Deckels 2 über den Wulst 25 an der Innenseite der Auskragung 6,7,8 gleitet und hinter demselben einschnappt. Dieses Einklicken oder Einschnappen erfolgt unter leichter Deformation von Kragen 23 und Auskragung 7,6,8 gegeneinander. Jedenfalls wird der Deckel 2 in Schliesslage festgehalten und weist auch eine hinreichende Dichtigkeit auf. Das Öffnen durch Hochziehen der Griffleiste 10 gelingt deshalb, weil die Materialstärke sowohl des Deckels 2 wie auch des Unterteils 1 blass in der Grössenordnung von etwa 1mm liegt und die Teile deshalb entsprechend biegsam sind, sodass deren Geometrien hinreichend variabel sind, was das Ausklicken der Wulste 24,25 ermöglicht. Zu erwähnen ist noch, dass zuhinterst am Deckel 2 und zwischen den beiden Schar-

nierhebeln 4 ein nach unten ragender Zahn 26 angeformt ist. Wird der Deckel 2 um die wirksame Schamierachse 5 geschwenkt, so streicht die spitze Endkante 27 dieses Zahns 26 in der hier gezeigten Darstellung im Uhrzeigersinn über den auskragenden Fortsatz 28 an der rückwärtigen Aussensseite der dort über ein Stück weit gerade verlaufenden Auskragung am Unterteil 1. Dieses Überstreichen des Fortsatzes 28 erfolgt unter elastischer Verformung des Zahns 26, was bewirkt, dass der Deckel 2 nicht mehr von selbst auf den Unterteil 1 zurückschwenken kann, weil dann der Zahn 26 am Fortsatz 28 ansteht und den Deckel 2 in mindestens um ca. 60° geöffneter Stellung blockiert.

[0014] Die Figur 3 zeigt diesen Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 mit um 180° aufgeschwenktem Deckel 2, jedoch in noch ungeöffnetem Zustand der Verbundpackung, auf welche er aufgeschweisst oder aufgeklebt ist. In dieser Ansicht sieht man besonders gut einsehbar den eben beschriebenen Rückhaltezahn 26 mit seiner scharfen Endkante 27 am hinteren Ende des Deckels 2 sowie den mit ihm zusammenwirkenden, nach aussen ragenden Fortsatz 28 am oberen äusseren Rand der Auskragung hinten am Unterteil 1. Diese beiden Elemente sind in der sonst freibleibenden Aussparung 29 zwischen den Schamierhebeln 4 an den beiden Teilen 1,2 angeordnet. Am Deckel 2 erkennt man den an seiner Unterseite angeformten, ca. 1mm starken Kragen 23 mit seinem auf der Aussenseite entlanggeföhrten feinen Wulst 24. Als Gegenstück dazu wirkt der Wulst 25 oder eine leichte Vertiefung in der Aussenseite der Auskragung 6,7,8 am Unterteil 1. Diese Auskragung ist vorne am Unterteil etwas verlängert und gegen vorne geneigt, sodass damit eine Ausgiesslippe 30 mit scharfer Abrisskante 31 gebildet ist. Innerhalb des Unterteils 1 erkennt man dessen Grundplatte 9, aus welcher eine lichte Durchflussöffnung 34 ausgenommen ist, die vom Rand 12 begrenzt ist. Und innerhalb dieses Randes 12 ist die Wegreissplatte 13 zu sehen, die der Kontur dieses Randes 12 nachgeführt ist und im hier gezeigten Beispiel über insgesamt sechs feine Materialbrücken 32 mit demselben verbunden ist. Die Unterseite dieser Wegreissplatte 13 liegt bündig mit der Unterseite der Grundplatte 9 des Unterteils 1. Innerhalb der Wegreissplatte 13 weist diese ihrerseits eine Aussparung 17 auf, in welcher eine Grifflasche 18 angeformt ist, wobei diese nur an ihrer hinteren Seite am dortigen Rand der Aussparung 17 angeformt ist und deshalb und aufgrund der

Elastizität des Materials, welches ja blos eine Stärke von ca. 1mm aufweist, ohne weiteres nach oben schwenkbar ist. Damit diese Lasche 18 nicht ganz in die Aussparung 17 in der Wegreissplatte 13 abschwenken kann, ist sie an ihren beiden Längsrändern mit Stützrippen 19 ausgerüstet, mittels derer sie am Rand der Aussparung 17 abgestützt ist, sodass ein Abschwenken in die Aussparung 17 verhindert ist. Diese Stützrippen 19 können an der Aussparung 17 angeformt sein, jedoch auch blos lose auf ihr abgestützt sein. Am vorderen Ende der Grifflasche 18 ist diese mit einer Riffelung 21 versehen. Sie kann an diesem vorderen Ende deshalb leicht und rutschsicher ergriffen und hernach hochgeschwenkt werden. Zum effektiven Öffnen des Verschlusses, das heisst zum Öffnen einer mit diesem Verschluss ausgerüsteten Verbundpackung wird sodann die Lasche 18 an ihrem Ende 22 ergriffen und hochgeschwenkt. Mit einer herzhaften Reissbewegung wird sodann die ganze Wegreissplatte 13 unter Bruch der Materialbrücken 32 aus dem Unterteil 1 des Verschlusses losgerissen. Entsprechend wird das Stück Dichtfolie, auf welches die Unterseite der Wegreissplatte geschweisst oder geleimt wurde, aus dem Verbund herausgerissen und gibt das herausgestanzte Loch frei, über welches die Dichtfolie geklebt oder geschweisst wurde.

[0015] Die Figur 4 zeigt den Ausgiesser-Verschluss noch mit um 180° aufgeschwenktem Deckel 2 und in noch ungeöffnetem Zustand der Verbundpackung, das heisst mit intakter Wegreissplatte 13, jetzt aber in perspektivischer Ansicht von unten gesehen. Hier erkennt man wiederum, dass die Oberseite des Deckels 2 durchwegs glatt ausgeführt ist, um der Forderung Rechnung zu tragen, einen möglichst flachen Verschluss von minimaler Bauhöhe zu schaffen. Zwischen den Scharnierhebeln 4 erkennt man die Aussparung 29 mit dem in sie ragenden Zahn 26, sowie das durch eine Dünnstelle realisierte Filmscharnier 3. Auf der hier einsehbaren Unterseite des Verschluss-Unterteils 1 erkennt man die beiden Schweißrillen 14,15 an der Grundplatte 9, sowie auch die Schweißrille 16 an der Wegreissplatte 13. Wie man sieht, erstreckt sich eine weitere Schweißrille 33 in Längsrichtung mittig über die Wegreissplatte 13. Es ist wichtig, dass die Wegreissplatte 13 zugkraftschlüssig mit der Dichtfolie verschweisst oder verklebt wird, welche über das ausgestanzte Loch geklebt wird, damit bei ihrem Wegreissen dieses Dichtfolienstück auch tatsächlich herausgerissen wird. Weiter sieht man in

dieser Figur auch die Grifflasche 18 mit ihren Stützripen 19, sowie die Materialbrücken 32, über welche die Wegreissplatte 13 an der Grundplatte 9 des Unterteils 1 gehalten ist.

[0016] Die Figur 5 zeigt den Ausgiesser-Verschluss nach Figur 1 schliesslich noch mit um etwa 60° aufgeschwenktem Deckel 2 und in geöffnetem Zustand der Verbundpackung, das heisst mit weggerissener Wegreissplatte. Die lichte Durchflussoffnung 34 ist dadurch vollständig freigegeben und ein kongruentes Stück Dichtfolie ist aus der Dichtfolie über dem Verbundmaterial herausgerissen worden, so dass die lichte Durchflussoffnung 34 voll genutzt werden kann. Wie man hier sieht, steht der Zahn 26 am Verschlussdeckel 2 am Fortsatz 28 an der Hinterseite der Auskragung 8 an und hält den Deckel 2 in der gezeigten Schwenklage offen.

Patentansprüche

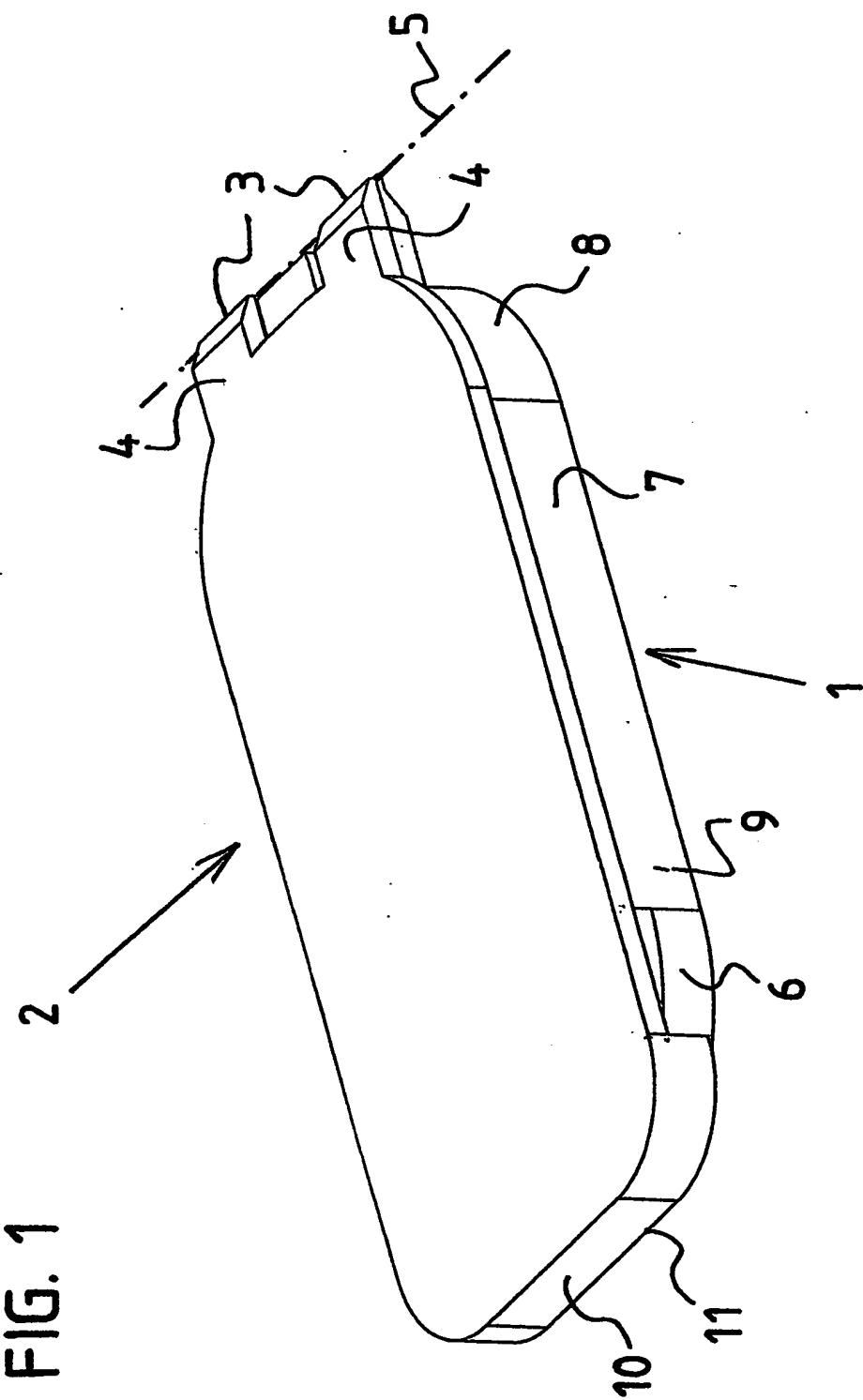
1. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen, bestehend aus einem Unterteil (1), welcher mit der Unterseite seiner Grundplatte (9) auf eine Verbundpackung oder Dichtfolie aufzuschweißen oder aufzuleimen bestimmt ist, wobei die Grundplatte (9) eine Durchflussöffnung (34) aufweist sowie eine diese Grundplatte (9) aussen umlaufende, nach oben ragende Auskragung (6,7,8), sowie aus einem zu diesem Unterteil (1) über ein Scharnier (5) schwenkbar angeformten Deckel (2) zum Aufschwenken und dichtenden Niederschwenken auf den Unterteil (1), mit in die Auskragung (6,7,8) am Unterteil (1) einpassendem rundumlaufenden Kragen (23) auf der Unterseite des Deckels (2), *dadurch gekennzeichnet*, dass an der Grundplatte (9) in deren lichter Durchflussöffnung (34) eine mit ihrem Außenrand dem Innenrand (12) der Durchflussöffnung (34) nachgeführte Wegreissplatte (13) über wenigstens zwei als Sollbruchstellen ausgelegte Materialbrücken (32) angeformt ist, deren Unterseite mit der Unterseite der Grundplatte (9) bündig ist.
2. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach Anspruch 1, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Wegreissplatte (13) eine Aussparung (17) aufweist, in welcher an einer Randstelle eine Lasche (18) angeformt ist, an welcher die Wegreissplatte (13) unter Bruch der Materialbrücken (32) aus der Durchflussöffnung (34) herausreissbar ist.
3. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Wegreissplatte (13)

eine Aussparung (17) aufweist, in welcher an einer Randstelle eine Lasche (18) angeformt ist, an welcher die Wegreissplatte (13) unter Bruch der Materialbrücken (32) aus der Durchflussöffnung (34) herausreissbar ist, wobei die Lasche an ihren Längsseiten mit Stützrippen (19) versehen ist, sodass sie in schräg nach oben ragender Position in der Durchflussöffnung (34) gehalten ist.

4. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Wegreissplatte (13) über vier bis sechs Materialbrücken (32) mit dem Innenrand (12) der Durchflussöffnung (34) verbunden ist.
5. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass längs der Kragenaussenseite des Kragens (23) an der Deckelunterseite ein Wulst (24) angeformt ist, welcher bei niedergeschwenktem Deckel (2) hinter einen Wulst (25) eingeklickt zu liegen kommt, welcher längs der Innenseite der Auskragung (6,7,8) am Unterteil (1) des Verschlusses angeformt ist.
6. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass das Schamier (3) an Deckel (2) und Unterteil (1) je zwei Schamierhebel (4) aufweist, die zwischen sich einen Freiraum (29) offenlassen, und dass in diesen Freiraum (29) ein am hinteren Deckelrand angeformter, abgewinkelter Zahn (26) mit scharfem Rand (27) ragt, welcher beim Zuschwenken des Deckels (2) an einem auf der anderen Seite in den Freiraum (29) ragenden Fortsatz (28) am oberen äusseren Rand der Auskragung (8) am Unterteil (1) anschlägt, wobei der Fortsatz (28) vom Rand (27) des Zahns (26) unter leichter elastischer Deformation des Zahns (26) passierbar beziehungsweise überstreichbar ist.

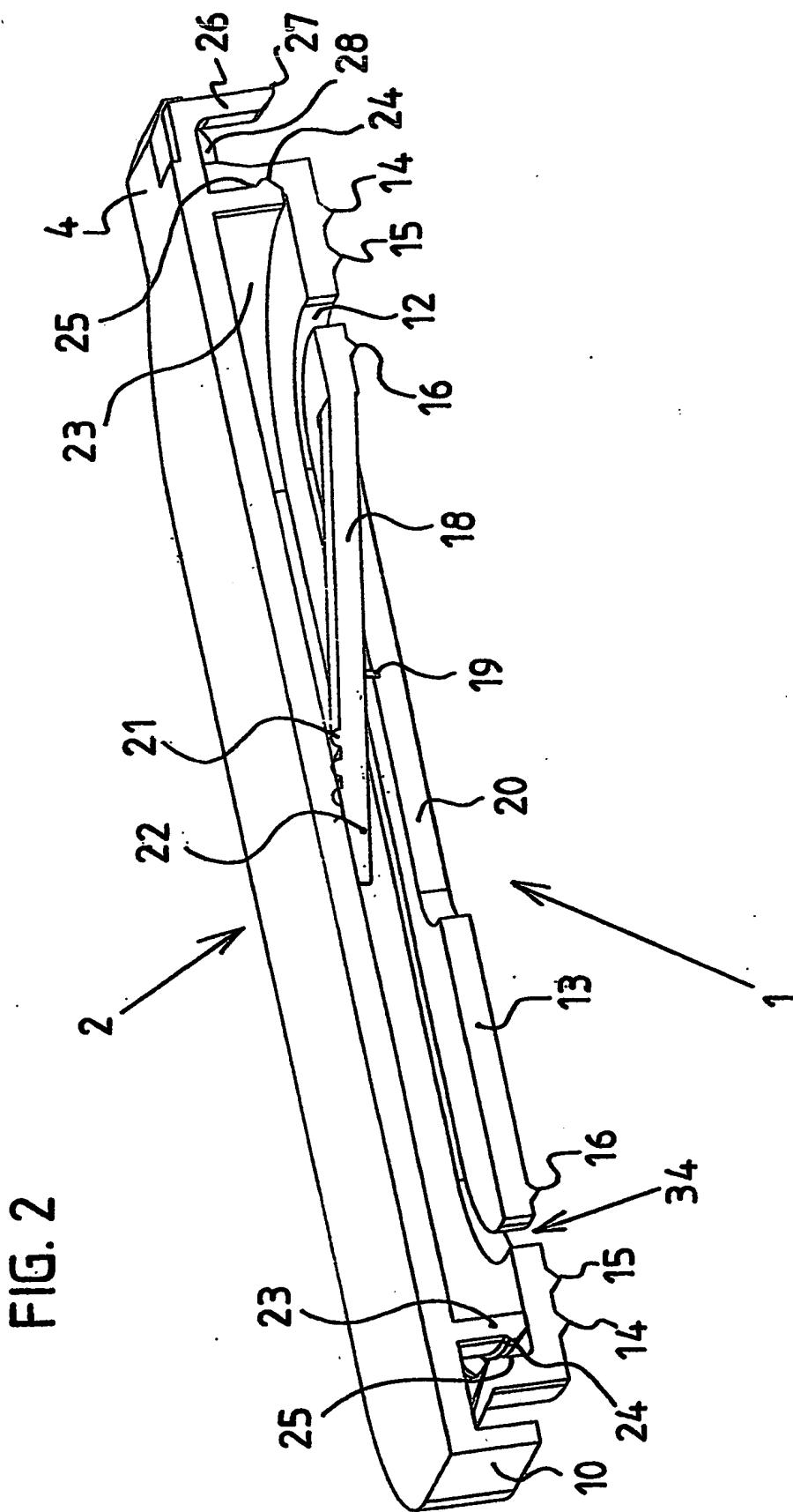
7. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Deckel (2) einzig aus einer durchgehenden Deckelplatte besteht, die oben flach und glatt ist und an ihrer Unterseite einen gegenüber dem Deckelrand nach innen zurückversetzten Kragen (23) mit seitlich aus der Aussenseite längs des Kragens verlaufendem Wulst (24) aufweist, und dass am vorderen Ende des Deckels (2) eine nach unten ragende Griffleiste (10) angeformt ist, die zwei Drittel bis drei Viertel so hoch wie die Höhe des Auskragung (6,7,8) am Unterteil (1) ist.
8. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Unterseite des Unterteils (1) und die Unterseite der Wegreissplatte (13) mit Schweißrillen (14,15;16,32) versehen sind, als mit der Dichtfolie auf der Verbundpackung zu verschweißendes Material, mit welcher Verbundpackung der Verschluss auszurüsten bestimmt ist.
9. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Auskragung (6,7,8) auf der Grundplatte (9) des Unterteils (1) am vorderen Ende des Unterteils (1) in eine Ausgiess-Lippe (30) ausgeformt ist, welche einen scharfen Abrisskante (31) aufweist.
10. Flacher und niedriger Ausgiesser-Verschluss für Verbundpackungen oder mit einer Dichtfolie verschlossene Behälteröffnungen nach einem der vorangehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die gesamte Höhe des Verschlusses weniger als ein Zehntel seiner gesamten und weniger als ein Drittel seiner Länge ausmacht.

1/5



10/550812

2/5



3/5

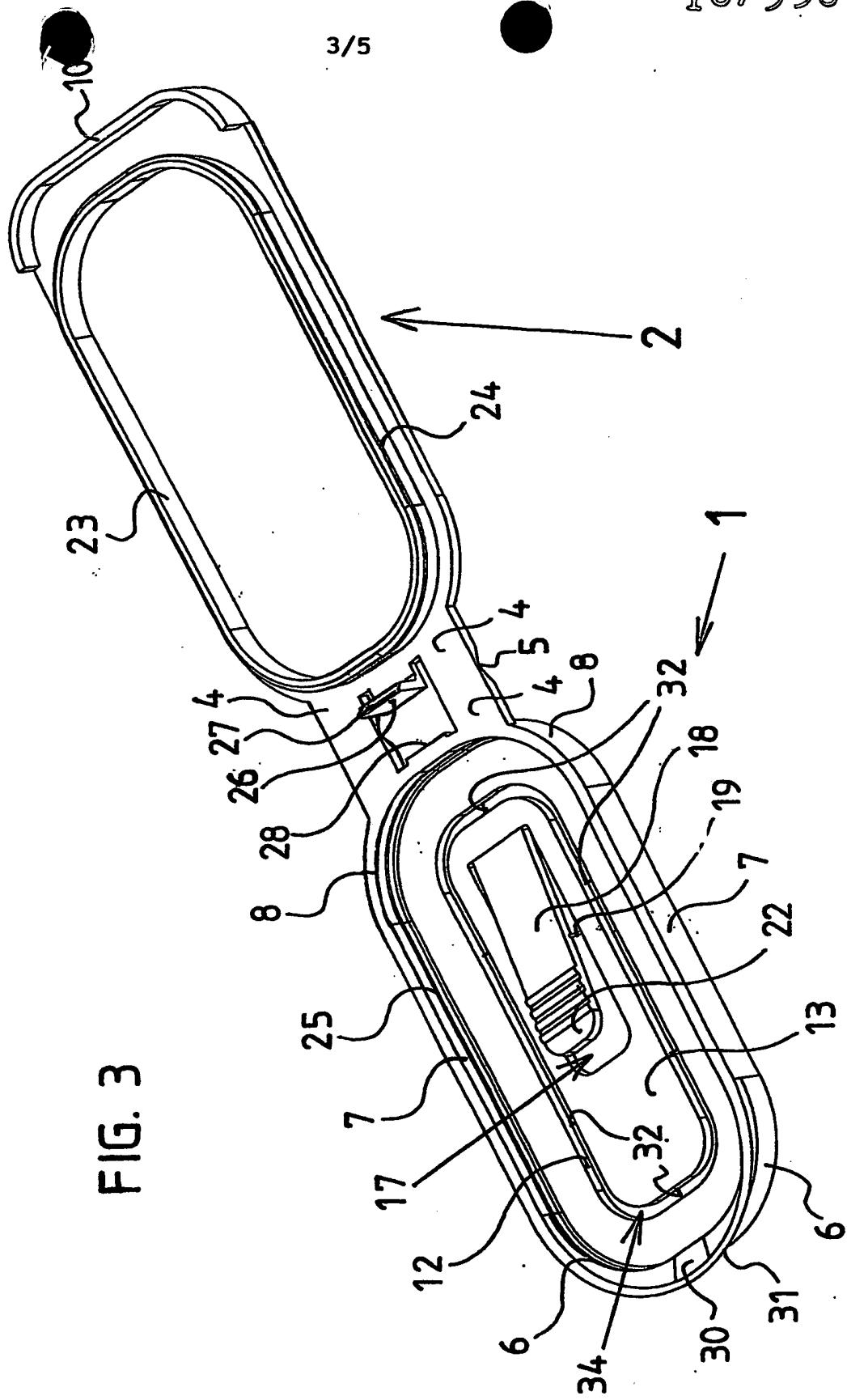
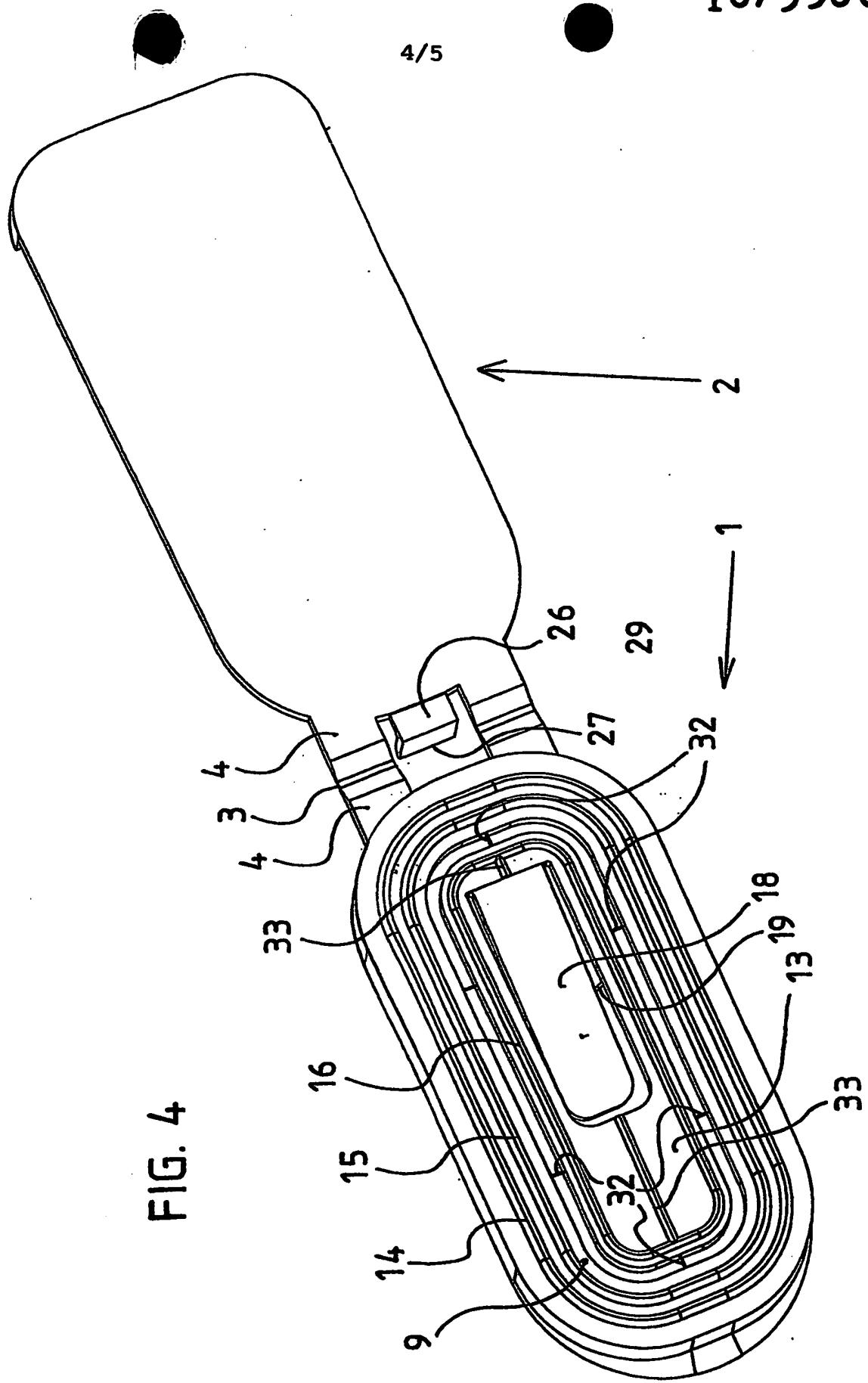


FIG. 3

4/5

FIG. 4



5/5

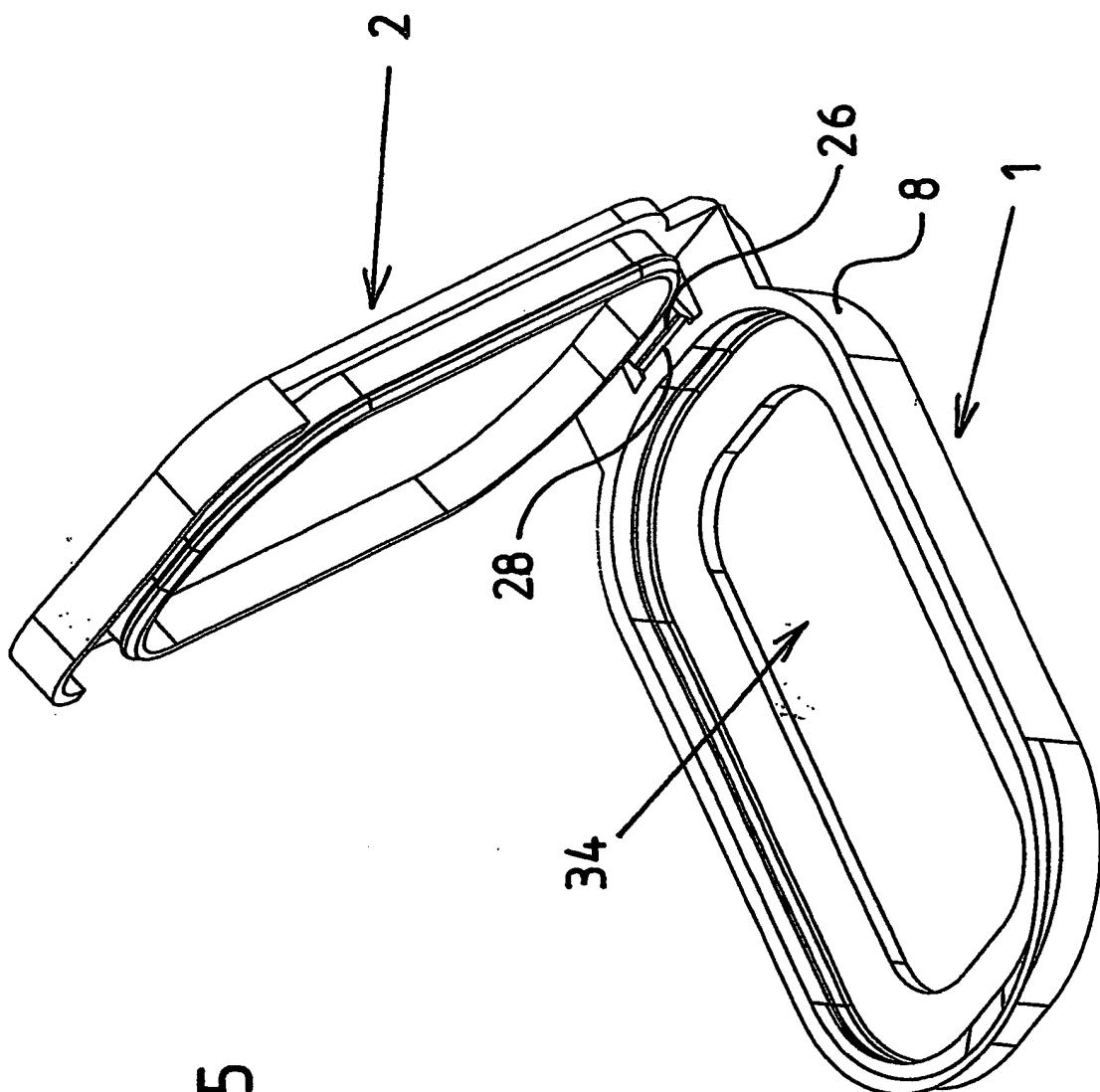


FIG. 5

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B65D5/74

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 44 09 945 A (PKL VERPACKUNGSSYSTEME GMBH) 28 September 1995 (1995-09-28) column 4, line 11 - line 52; figures 1-7	1,7,9,10
P,X	WO 03/080454 A (SPELTEN FRANZ-WILLI ; BERGER JOERG (DE); JANSEN HEINZ (DE); DAMMERS MA) 2 October 2003 (2003-10-02) page 8, paragraph 5 - page 10, paragraph 1; figures 1-6	1,2,4,5, 8-10
A	FR 2 745 265 A (INT PAPER EMBALLAGES LIQUIDES) 29 August 1997 (1997-08-29) page 8, line 22 - page 9, line 5; figures 1-21	1,4 -/-

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

25 June 2004

Date of mailing of the international search report

07/07/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Grondin, D

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 92/00884 A (COMBIBLOC INC) 23 January 1992 (1992-01-23) page 9, paragraph 3 - page 10, paragraph 1; figures 1-10	1,5,7,9, 10
A	US 5 839 627 A (SHEA JR WILLIAM J ET AL) 24 November 1998 (1998-11-24) column 4, line 59 - column 5, line 59; figures 1-14	1,8

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
DE 4409945		28-09-1995	DE	4409945 A1		28-09-1995
WO 03080454	A	02-10-2003	WO	03080454 A1		02-10-2003
FR 2745265	A	29-08-1997	FR	2745265 A1		29-08-1997
WO 9200884	A	23-01-1992	AU	8300991 A		04-02-1992
			WO	9200884 A1		23-01-1992
			US	5101999 A		07-04-1992
US 5839627	A	24-11-1998	AU	4102096 A		31-05-1996
			WO	9614249 A2		17-05-1996

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 B65D5/74

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 B65D

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 44 09 945 A (PKL VERPACKUNGSSYSTEME GMBH) 28. September 1995 (1995-09-28) Spalte 4, Zeile 11 – Zeile 52; Abbildungen 1-7	1,7,9,10
P, X	WO 03/080454 A (SPELTEN FRANZ-WILLI ; BERGER JOERG (DE); JANSEN HEINZ (DE); DAMMERS MA) 2. Oktober 2003 (2003-10-02) Seite 8, Absatz 5 – Seite 10, Absatz 1; Abbildungen 1-6	1,2,4,5, 8-10
A	FR 2 745 265 A (INT PAPER EMBALLAGES LIQUIDES) 29. August 1997 (1997-08-29) Seite 8, Zeile 22 – Seite 9, Zeile 5; Abbildungen 1-21	1,4 -/-



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts

25. Juni 2004

07/07/2004

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
 Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
 NL - 2280 HV Rijswijk
 Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
 Fax (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Grondin, D

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie ^a	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	WO 92/00884 A (COMBIBLOC INC) 23. Januar 1992 (1992-01-23) Seite 9, Absatz 3 – Seite 10, Absatz 1; Abbildungen 1-10	1,5,7,9, 10
A	US 5 839 627 A (SHEA JR WILLIAM J ET AL) 24. November 1998 (1998-11-24) Spalte 4, Zeile 59 – Spalte 5, Zeile 59; Abbildungen 1-14	1,8

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 4409945		28-09-1995	DE	44099	71	28-09-1995
WO 03080454	A	02-10-2003	WO	03080454	A1	02-10-2003
FR 2745265	A	29-08-1997	FR	2745265	A1	29-08-1997
WO 9200884	A	23-01-1992	AU	8300991	A	04-02-1992
			WO	9200884	A1	23-01-1992
			US	5101999	A	07-04-1992
US 5839627	A	24-11-1998	AU	4102096	A	31-05-1996
			WO	9614249	A2	17-05-1996